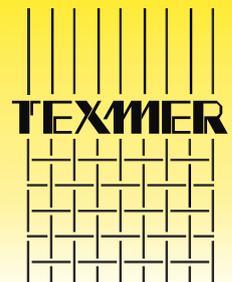


UNSERE GATTER

OUR CREELS



TEXMER MADE IN GERMANY



WIR ÜBER UNS | ABOUT US



Seit **über 40 Jahren** ist die Firma **TEXMER GmbH & Co. KG** ein zuverlässiger Partner der Textilindustrie und hat sich eine weltweit führende Position in der Herstellung von **Spezialgattern** geschaffen. Wir entwickeln und liefern **Spulengatter** für alle wickelfähigen Materialien, die sowohl tangential als auch überkopf abgezogen werden können. Dank ständiger **Weiterentwicklung** und **neuer Technologien** sind wir in der Lage, die unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden von der **Konstruktion** bis zur **Inbetriebnahme** zu erfüllen.

*For **more than 40 years** the company **TEXMER GmbH & Co. KG** is a reliable partner to the textile industry and has established a leading position worldwide in the manufacture of **special creels**. We develop and supply **creels** for all winding materials that can be pulled off both tangentially and overhead. Thanks to continuous **further development** and **new technologies**, we are able to meet the most diverse requirements of our customers from **design** to **commissioning**.*



KONTAKT | CONTACT

Telefon | Phone: +49 (0) 661 96 529-0
E-Mail: info@texmer.de

www.texmer.de

Nicht nur Produkte, sondern Lösungen für optimierte Produktionsprozesse

Not just products but solutions as well for optimised production processes



Lieferung & Installation

Delivery and installation

Der Versand der Gatter und Anlagen erfolgt weltweit. Unsere erfahrenen Mitarbeiter sind auf der ganzen Welt zu Hause.

We ship creels and installations worldwide. Our experienced employees are at home all over the world.



Kommunikation

Communication

Wir bleiben mit unseren Kunden in Kontakt, lernen die Aufgaben und Anforderungen kennen.

We remain in constant contact with our customers, get to know the tasks and requirements and find out the individual needs of our customers.



Konstruktion

Design

An modernen CAD-Arbeitsplätzen setzen erfahrene Mitarbeiter die Kundenwünsche um.

Experienced personnel realize customers' wishes in concrete layouts and plans for our CNC production installations at modern CAD workplaces.



Fertigung

Production

Die Gatter stellen wir innerhalb unserer Firmengruppe mit modernen Fertigungstechniken her.

We produce all creels in our group with the latest production technologies.

LEITUNG | MANAGEMENT



Bernhard Hahner

Geschäftsführer | Managing Director



Lothar Fleck

Geschäftsführer | Managing Director

GATTER | CREELS

Bei der Auswahl der **richtigen Abwickeltechnologie** stehen wir Ihnen gerne bei und beraten Sie unverbindlich über die Möglichkeiten, damit Sie Ihre Produkte in der geforderten **Qualität** fertigen können. Hierbei bieten wir Ihnen **Gatter zum Abrollen der Fasern** oder zum **axialen Abziehen**. Je nach **Fertigungsprozess** und zu verarbeitendem Material bieten wir Ihnen die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Profitieren Sie von unserer **langjährigen Erfahrung** im Abwickeln unterschiedlicher Materialien und deren schonender Führung bis hin zum Verarbeitungsprozess. Egal ob **mechanisch, pneumatisch** oder **elektronisch**, wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen das passende Gatter für Ihre Anwendung.

*We will be glad to assist you in selecting the **right unwinding technology** and advise you on the possibilities for manufacturing your products in the required **quality** without obligation. We offer **creels for unrolling the fibres** or for **axial unwinding**. Depending on the **manufacturing process** and the material to be processed, we offer you the right solution for your application.*

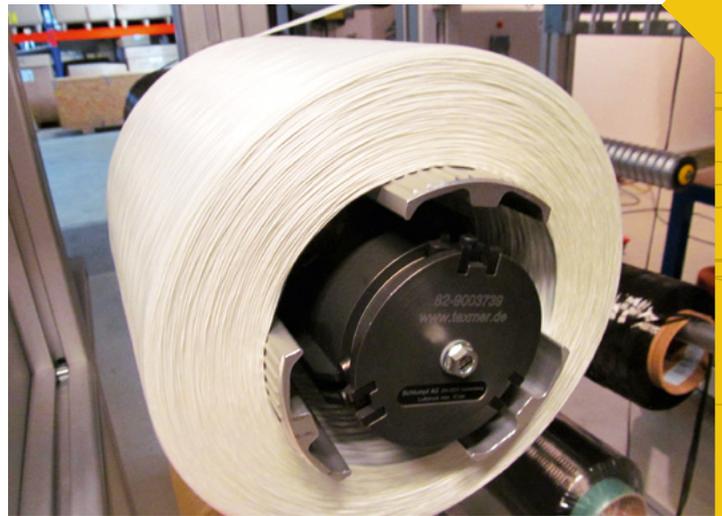
***Benefit from our many years of experience** in the processing of different materials and their careful handling right through to the processing process. Whether **mechanical, pneumatic** or **electronic**, we will develop the right creel for your application together with you.*



Mechanisches Reifencordgatter für eine Webmaschine.
Mechanical tire cord creel for weaving machines.



Lothar Fleck
Geschäftsführer | Managing Director



ANFRAGE GATTER | CREEL REQUEST

Falls Sie eine neue Verarbeitungsanlage für technische Textilien planen, sollten Sie über ein TEXMER-Gatter nachdenken. Wir sind gerne bereit, Sie zu beraten und Ihnen kurzfristig ein Angebot zu unterbreiten.

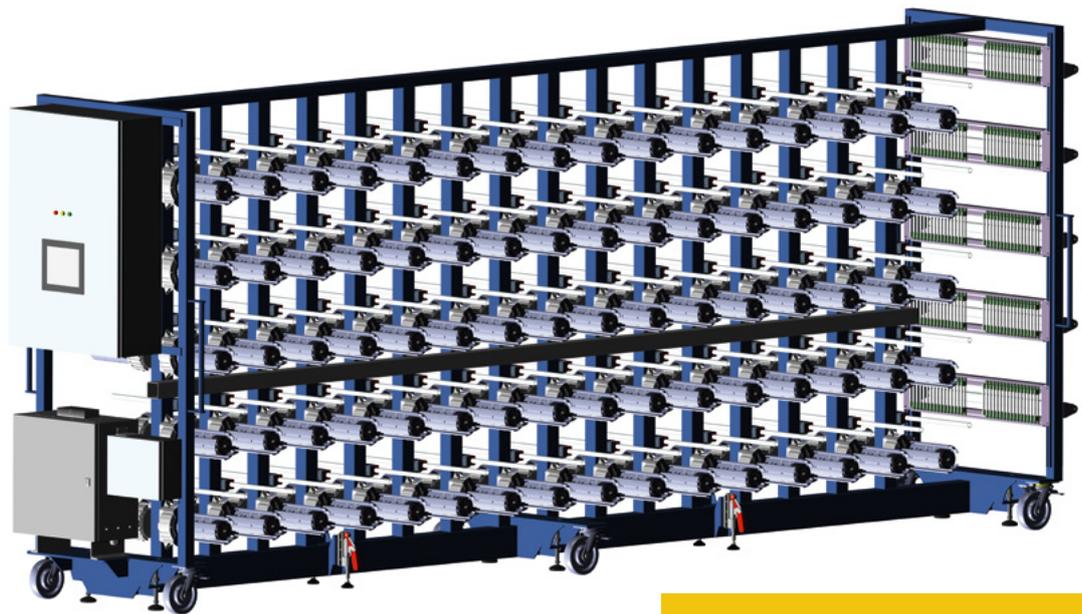
In case you plan a new facility for technical textiles you should think about a TEXMER creel. We would be pleased to advise you and to submit our prompt offer.

- » QR-Code scannen und Online-Formular ausfüllen
- » Scan the QR code and fill in the online form

GATTER | CREELS

Zur **Optimierung unserer Systeme** arbeiten wir auch stetig mit deutschen Forschungseinrichtungen, Hochschulen und Partnern an der **Weiterentwicklung** der Prozesse und den dafür **notwendigen Technologien**.

*In order to **optimize our systems**, we also work continuously with German research institutions, universities and partners on the **further development** of processes and the **technologies required** for them.*



3D-Konstruktion eines EGA2000-Gatters.
3D design of an EGA2000 creel.





INFORMATIONEN

INFORMATION

Qualitätssicherung

Quality assurance

Technisch anspruchsvolle Gatter werden noch in der Konstruktionsphase intensiv getestet. Eine umfassende Abschlusskontrolle und Funktionsprüfung wird durchgeführt.

All components used are planned according to the latest standards and guidelines and manufactured with German quality products.

Hochwertige Bauteile

High quality components

Alle verwendeten Komponenten werden nach neuesten Standards und Richtlinien geplant und mit dt. Qualitätsprodukten hergestellt.

The electrical/pneumatic control system is manufactured according to the latest standards with German quality components and complies with VDE guidelines.

Einfaches Handling

Simple handling

Durch kugelgelagerte Rollen lassen sich die Gatterwagen auf Wunsch selbst mit voller Bestückung leicht bewegen und für den Produktionsprozess anordnen.

On request, the creel trolleys can be mounted with ball bearing rollers that allow the trolleys to be moved easily even with full equipment and arranged for the production process.

MECHANISCH GEBREMSTE GATTER

MECHANICALLY BRAKED CREELS

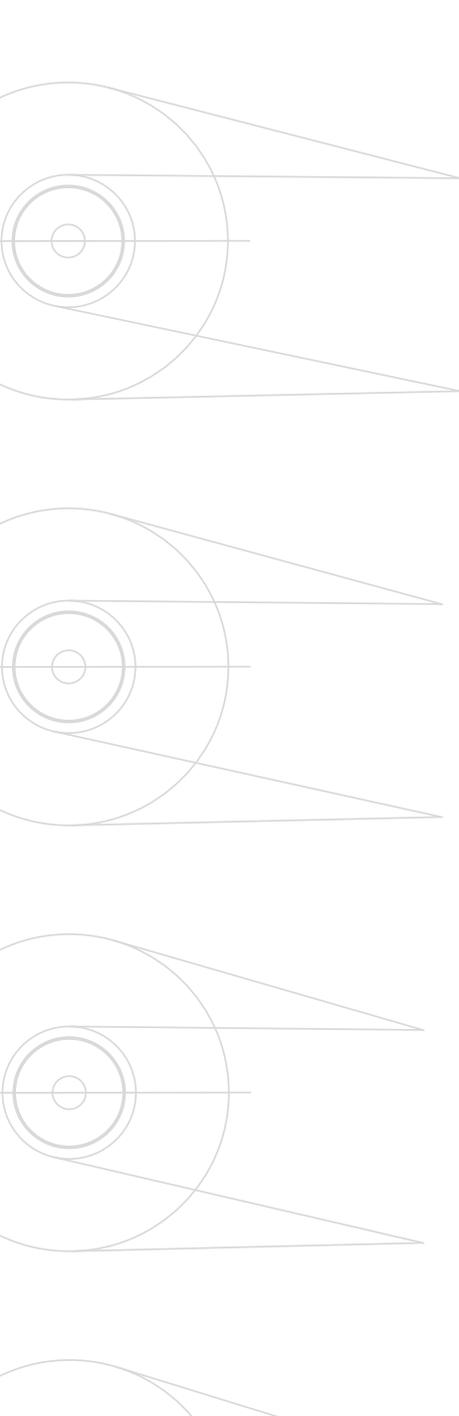
Patentiertes System für konstante Fadenspannung

Eine **gewichtsabhängige Bremse** hält in den modernen **TEXMER-Gattern** die Fadenspannung konstant – gleichmäßig von der vollen bis zur leeren Spule. Das **patentierte Spannungsausgleich-System** kann durch die Auswahl von unterschiedlichen **Bremsscheiben** und eine Fülle von **Justiermöglichkeiten** exakt auf die Anforderungen jedes Produktionsprozesses eingestellt werden. Die **Konstruktion** arbeitet weitgehend **verschleißfrei** und benötigt nur einen **minimalen Wartungsaufwand**.

Patented system for constant tension regulation

*In the latest **TEXMER creels** a **weight-dependent brake** keeps the yarn tension constant – keeping the tension even from the full to the empty bobbin. The **patented tension balancing system** can be set exactly to the requirements of every production process through the selection of different **brake discs** and a great number of **adjusting possibilities**. The **construction** works practically **without wear** and requires a **minimum of maintenance**.*





INFORMATIONEN INFORMATION

Reifencord-Gatter „RC“

Tyre cord creel RC

**Für die rationelle Herstellung
von Reifencordgewebe in
höchster Qualität.**

For the efficient production
of high quality tire cord fabrics.

Präzise Fadenführung

Precise thread guide

**Eine exakte Führung der
Fadenschar vom Gatter bis zur
Webmaschine garantiert einen
störungsfreien Betrieb.**

An exact guiding of the yarn
coulters from the creel to the
weaving machine guarantees
trouble-free operation.

Individuelle Ausstattungen

Individual equipment options

**Je nach zu verarbeitendem Material
und Produktionsprozess können
TEXMER-Gatter mit kundenspezifischem
Zubehör optimiert werden.**

Depending on the material to be processed and the production process, TEXMER creels can be optimized with customised accessories.

Kurze Stand- und Rüstzeiten

Short tool life and set-up times

Selbst Kreuzspulen mit einem Durchmesser von mehr als 360 mm und einer Spulenbreite von 12 Zoll lassen sich problemlos einsetzen.

Even packages with a diameter of more than 360 mm and a bobbin width of 12 inches can be used without any problems.

Kohlefaser-Verarbeitung

Carbon fiber processing

Das bewährte Abspulsystem wurde zur Verarbeitung von empfindlichen Fasern wie Karbon weiter entwickelt und dafür optimiert.

The reliable unwinding system has been further developed and optimised for processing sensitive fibres such as carbon.

PNEUMATISCH GEBREMSTE GATTER

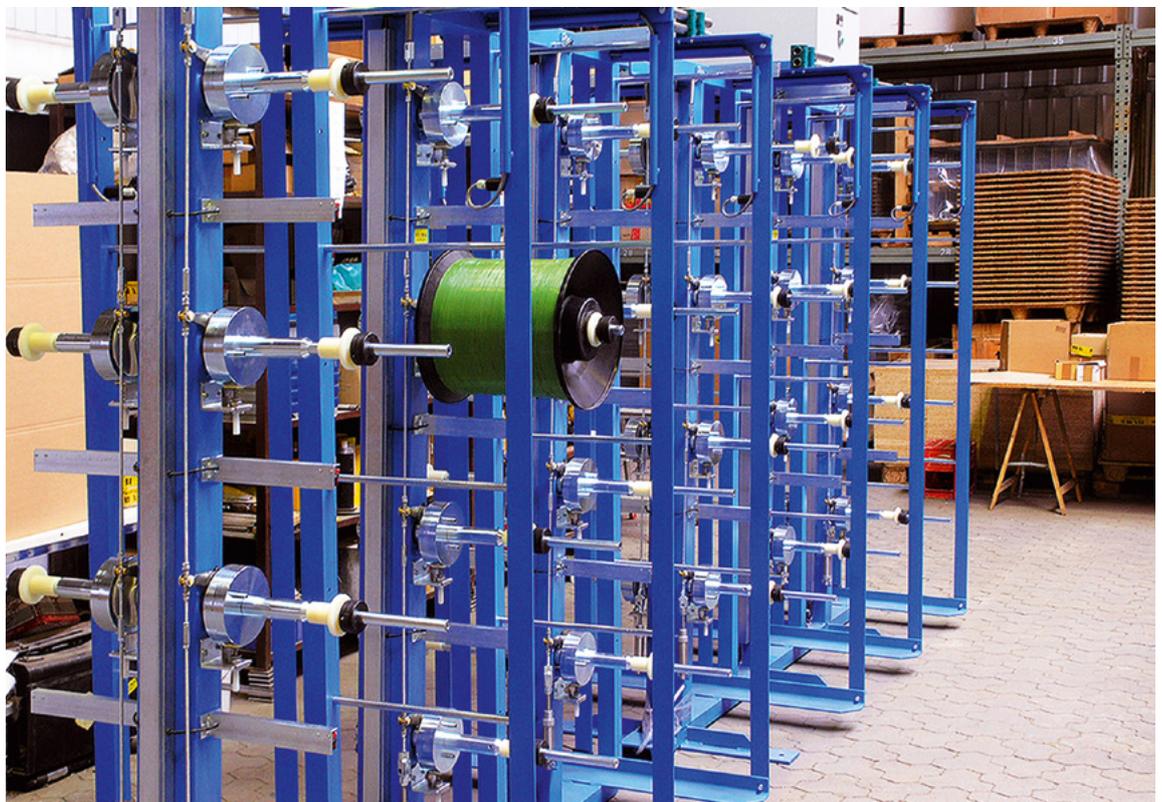
PNEUMATICALLY BRAKED CREELS

Pneumatisch, zuverlässig, schnell

TEXMER nimmt jede Herausforderung gerne an: Die **individuellen Wünsche** unserer Kunden haben zur Entwicklung **hochwertiger, pneumatisch gebremster Gatter** geführt, die heute zum Standardprogramm gehören. Die **Pneumatik** zeichnet sich durch **kurze Reaktionszeit, hohe Betriebssicherheit** und **besonders geringen Verschleiß** aus. Die **Schnellstopp-Steuerung** lässt sich mit nahezu jedem Prozess koppeln. Zusätzlich sichert eine optische **Durchmesserkontrolle** den **störungsfreien Betrieb** ab. Für nahezu alle am Markt üblichen Hülsen sind passende Adapter lieferbar.

Pneumatic, reliable, fast

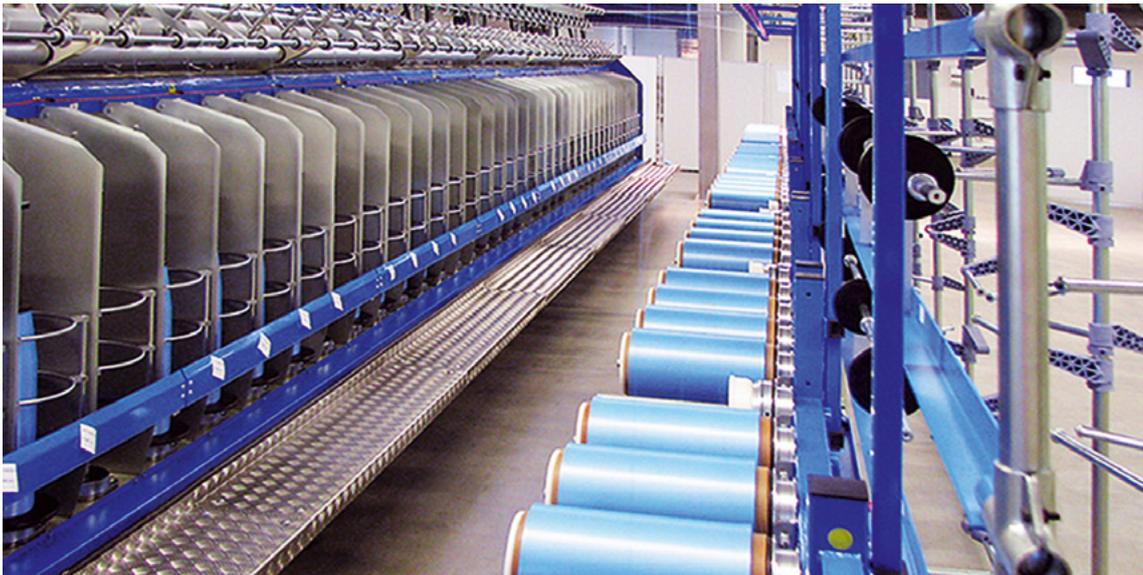
*TEXMER is pleased to accept any challenge: our customers' **individual wishes** have led to the development of **high-quality pneumatically braked creels** that are part of the standard range today. The **pneumatic system** is characterized by **short response times, high operational safety** and **extremely low wear**. The **quick-stop controller** can be coupled with practically every process. In addition, an optical **diameter control** secures **trouble-free operations**. Adapters can be supplied to fit nearly all standard pins.*



TEXMER-Gatter zum Abspulen von PVC-Fäden auf Flanschspulen zur Herstellung von Outdoor-Teppichen.
TEXMER creel for unwinding PVC threads on flanged bobbins for production of outdoor carpets.

FLANSCHSPULEN-GATTER

FLANGED BOBBIN CREELS

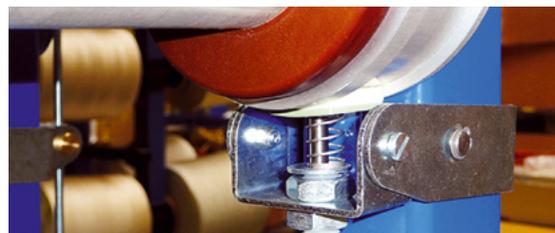


Lösungen für besonders flexible Produktionsanlagen

Das TEXMER-Team realisiert je nach Produktionsprozess, gewünschtem Arbeitsablauf oder baulichen Voraussetzungen auch Anlagen in Sonderbauformen, z. B. an Schienen hängende Gatteranlagen oder Gatter mit Überkopfabzug. Das TEXMER-Konstruktions-team nimmt jede Herausforderung an und erfüllt die individuellen Kundenanforderungen bis ins Detail.

Solutions for particularly flexible production installations

Depending on the production process, the required work sequence or construction preconditions the TEXMER team also realizes installations in special construction forms, e.g. creels hanging from rails, or creels with over-end unwinding. The TEXMER design team takes up all challenges and fulfils individual customer requirements down to the last detail.



Stahl-Filz-Bremse mit zentralem Betätigungs- und Verstellmechanismus.

Steel-felt brake with central operating and adjustment mechanism.

KOHLEFASERGATTER

CARBON CREEL

Werkstoff der Zukunft

Bei dem Abzug der Kohlefaser ist maximale Materialschonung oberstes Gebot! Möglichst wenige Berührungspunkte sind bei Kohlefaserabzug das „A“ und „O“.

Durch den Einsatz von speziell beschichteten Führungselementen können Faserschädigungen auf ein Minimum reduziert und die Prozesssicherheit gesteigert werden.

Material of the future

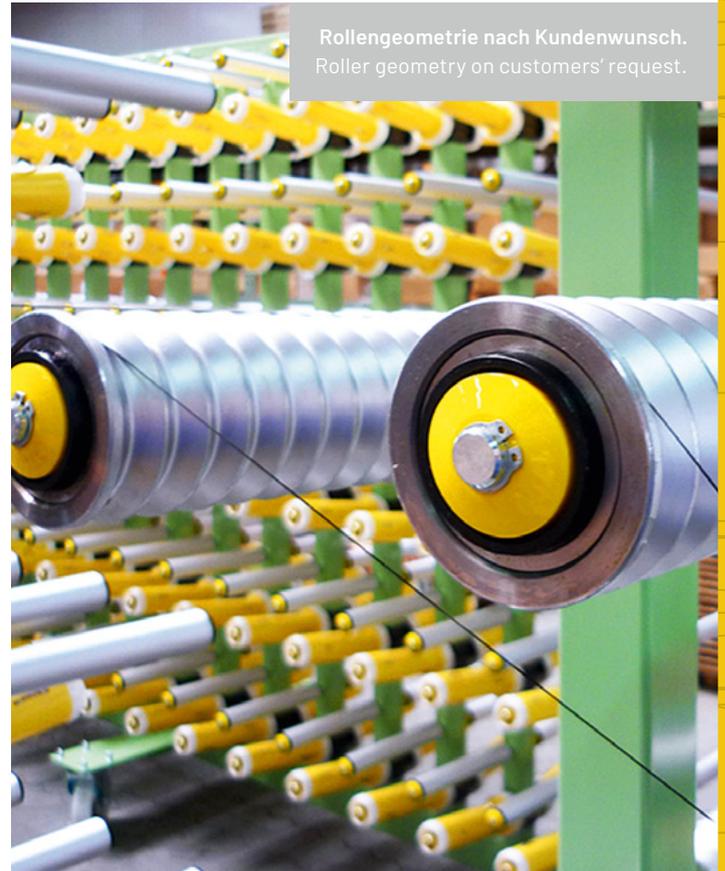
Most important thing for unwinding carbon fibres is a maximum material protection, and a slightest possible number of constant points is essential.

By the use of specially coated guide elements, fiber damage can be reduced to a minimum and process reliability increased.





Individuelle Spulstellen Anordnung für optimale Prozessergebnisse.
Individual bobbin positions arrangement for optimal process results.



Rollengeometrie nach Kundenwunsch.
Roller geometry on customers' request.



ANFRAGE GATTER | CREEL REQUEST

Falls Sie eine neue Verarbeitungsanlage für technische Textilien planen, sollten Sie über ein TEXMER-Gatter nachdenken. Wir sind gerne bereit, Sie zu beraten und Ihnen kurzfristig ein Angebot zu unterbreiten.

In case you plan a new facility for technical textiles you should think about a TEXMER creel. We would be pleased to advise you and to submit our prompt offer.

» QR-Code scannen und Online-Formular ausfüllen
» Scan the QR code and fill in the online form

ÜBERKOPFABZUG

OVER-END UNWINDING

Überkopfabzug findet überall dort Anwendung, wo ein möglicher Drall auf den weiteren Fertigungsablauf keine nachteilige Auswirkung hat. Eine individuell einstellbare Fadenbremse reduziert die Drallbildung.

Die Bauform ermöglicht hohe Produktionsgeschwindigkeiten, niedrige Fadenspannungen und in Bezug auf das Gatter eine unterbrechungsfreie Fertigung.

Over-end unwinding is used wherever a possible twist on the further production process has no disadvantageous effect. An individually adjustable thread brake reduces swirling.

The design enables high production speeds, low yarn tensions and, regarding to the creel, an uninterrupted production.



Teilmontiertes Gatter mit Trennebenen.
Semi-assembled creel with separating levels.



Gatter für die Faserbeschichtung.
Creel for fiber coating.



Umschlingungsbremse für gleichmäßige Fadenspannung.
Looping tensioner for constant thread tension.

GLASROVING-GATTER

GLASS ROVING CREELS

Speziellösungen für die glasfaserverarbeitende Industrie

Gatter für die Glasfaser-Verarbeitung weisen verschiedene Besonderheiten auf, z. B. werden die Rovings von innen abgezogen. Bei den sehr niedrigen Fadenspannungen kommt es besonders auf eine exakte Führung an. Im TEXMER-Gatter wird der Faden weitestgehend ohne Umlenkung abgezogen und berührt das Gatter so wenig wie möglich.

Special solutions for the fibreglass processing industry

Creels for fibreglass processing have to have special features, e.g. the rovings are drawn off from the inside. With the very low yarn tensions exact control is particularly important. In the TEXMER creel the yarn is drawn off as far as possible without deflection and comes into contact with the creel as little as possible.



INFORMATIONEN
INFORMATION

Geringer Widerstand

Low resistance

Durch individuell regelbare Blattbremsen lässt sich die gewünschte geringe Fadenspannung exakt einstellen.

The desired low yarn tension can be set exactly by individually adjustable leaf brakes.

Stillstandsfreier Betrieb

Tandstill-free operation

Bei der Bauform mit liegenden Rovings gibt es keine gatterbedingten Stillstände. Der Roving lässt sich bei laufender Anlage mit dem Anfang des Ersatzrovings verbinden.

With the design with horizontal rovings there are no creel-related standstills. The roving can be connected to the beginning of the replacement roving while the system is running.



Rovingstellflächen aus Rollenbahnen steigern die Ergonomie.
Roving platforms out of roller tracks increase ergonomics.



Ergonomisch optimiertes Gatter mit Fadenbruchüberwachung an jeder Position.
Ergonomically optimized creel with yarn breakage monitoring at every position.



Einfache Nachbestückung

Simple replenishment

Die Bestückung mit Ersatzrovings wird von der Rückseite ausgeführt, ohne den laufenden Prozess zu unterbrechen.

Replacement rovings are fitted from the rear side without interrupting the running process.

Kostengünstige Alternative

Cost-effective alternative

Für den stehenden Abzug hat TEXMER eine besonders kostengünstige Variante entwickelt.

TEXMER has developed a particularly cost-effective variant for the standing draw-off.

GLASROVING-GATTER

GLASS ROVING CREELS

Wenn Sie bei der Verarbeitung von Glasfasern keinen Drall im Prozess gebrauchen können, dann nutzen Sie doch unsere Abrolllösungen für Glasfaserrovings. Wir bieten Ihnen einen pneumatischen Spanndorn zur Aufnahme von Glasfaserrovings.

Spannbereich: 145 - 175 mm

Spulengewicht: 20 kg

Abwickelgeschwindigkeit: bis 180 m/min

If you do not want a twist in the process when processing glass fibres, then use our unrolling solutions for glass fibre rovings. We offer you a pneumatic mandrel for holding glass fibre rovings.

Clamping range: 145 - 175 mm

spool weight: 20 kg

unwinding speed: up to 180 m/min



SKE-Spanndorn auf EGA2000 für kontinuierliche Fadenspannung.
SKE clamping mandrel on EGA2000 for continuous thread tension.



SKE-Spanndorn auf Wirbelstrombremse für hohe Fadenspannungen, pneumatisch einstellbar.
SKE mandrel on eddy current brake for high yarn tensions, pneumatically adjustable.



SKE-Spanndorn auf Lederband gebremsten Abspulstellstellen.
SKE-mandrel on leather tape braked unwinding points.

ELEKTRONISCH GEREDELTE GATTER

ELECTRONICALLY CONTROLLED CREELS



PAN-Precursor Gatter

Gatter zur kontinuierlichen Abwicklung von Großspulen in der Carbonfaserherstellung. Hierauf können Spulendurchmesser bis 1000 mm und Spulengewichte bis 500 kg verarbeitet werden. Alle Positionen sind individuell geregelt.

PAN-Precursor Creel

Creel for continuous unwinding of large spools in carbon fiber production. Bobbin diameters up to 1000 mm and bobbin weights up to 500 kg can be processed. All positions are individually controlled.

ELEKTRONISCH GEREDELTE GATTER

ELECTRONICALLY CONTROLLED CREELS

Elektronisch gesteuerte Abspuleinheit (EGA®)

Diese Abspuleinheit ermöglicht einen permanent gleichmäßigen Fadenabzug. Das heißt, die Steuerung bremst bzw. beschleunigt den Motor, so dass die einmal eingestellte Fadenspannung während der gesamten Laufzeit aufrechterhalten bleibt.

Electronically controlled unwinding unit (EGA®)

This unwinding unit enables a uniform thread drawing-off. That means that once adjusted the controlling unit will maintain the required thread tension by accelerating or decelerating the motor throughout the entire time of operation.



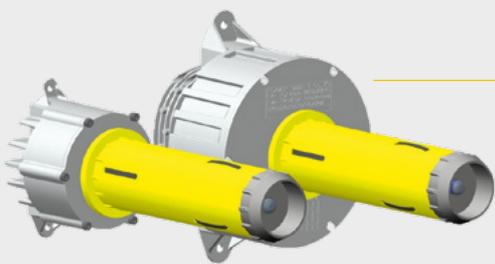


DOWNLOADS | DOWNLOADS

Falls Sie eine neue Verarbeitungsanlage für technische Textilien planen, sollten Sie über ein TEXMER-Gatter nachdenken. Wir sind gerne bereit Sie zu beraten und Ihnen kurzfristig ein Angebot zu unterbreiten.

In case you plan a new facility for technical textiles you should think about a TEXMER creel. We would be pleased to advise you and to submit our prompt offer.

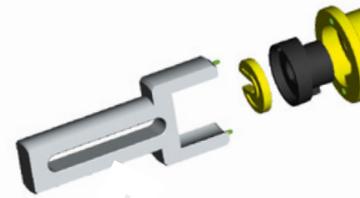
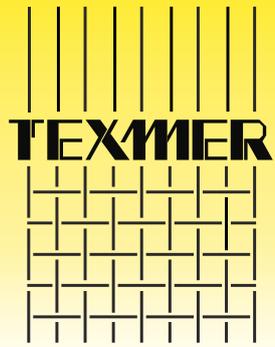
- » **QR-Code scannen um weitere Infos zu erhalten**
- » Scan the QR code for more information



INFORMATIONEN INFORMATION

- **Abzugsgeschwindigkeit: 1 – 180 m/min**
- **Fadenspannungsbereich EGA600: 50 – 600 cN**
- **Fadenspannungsbereich EGA2000: 150 – 2000 cN**
- **Eingabe-Parameter: Fadenspannung und Titer der Spule**
- **Regulierung: individuelle Einstellung jeder Spulenstelle**
- **Spulendurchmesser: variabel**
- **Standardspulenaufnahme: 76 oder 94 mm – andere Durchmesser auf Wunsch möglich**
- **Laufriichtung: rechts und links möglich**
- **Spulengewicht EGA600: bis 20 kg**
- **Spulengewicht EGA2000: bis 40 kg**

- *Unwinding speed: 1 – 180 m/min*
- *Yarn tension range EGA600: 50 – 600 cN*
- *Yarn tension range EGA2000: 150 – 2000 cN*
- *Input parameters: Thread tension and titer of the bobbin*
- *Regulation: individual adjustment of each bobbin position*
- *Coil diameter: variable*
- *Standard bobbin take-up: 76 or 94 mm – other diameters available on request*
- *Running direction: right and left possible*
- *Bobbin weight EGA600: up to 20 kg*
- *Bobbin weight EGA2000: up to 40 kg*



Alle Gatterbauteile können auch einzeln bezogen werden.
All creel components are also available separately.

EGA600-Gatter in der Funktionskontrolle der Qualitätssicherung.
EGA600-Creel in the performance control of quality inspection.





GATTERIMPRESSIONEN

CREEL IMPRESSIONS

11 TEXMER GMBH + CO. KG



Mechanisches Abrollgatter mit leichtlaufenden Umlenkrollen.
Mechanical unwinding creel with smooth-running deflection rollers.



Überkopfabzugsgatter zur Produktion von Fasern für Kunstrasen.
Overhead pull-off creel for the production of fibers for synthetic grass.



Gelagerte Führungsstifte mit Spezialbeschichtung.
Bearing mounted guide pins with special coating.

