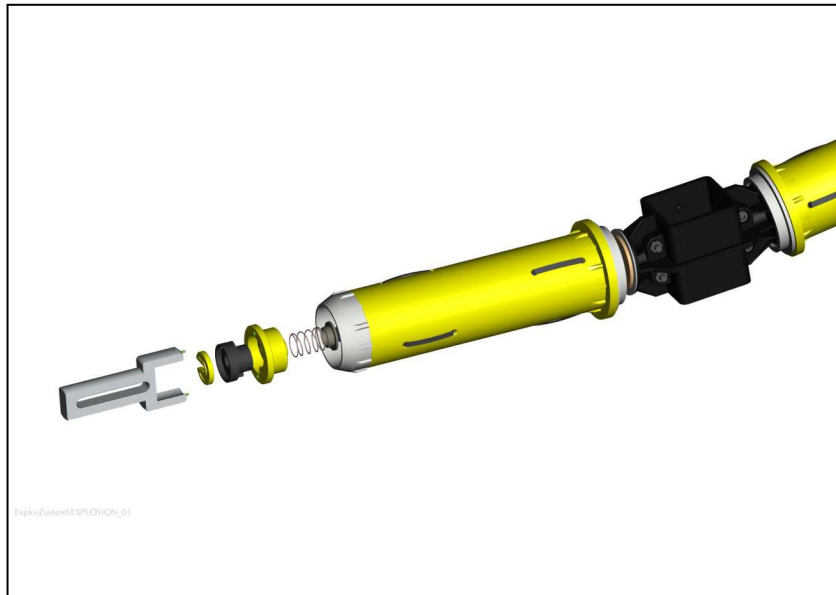


FUNKTIONSWEISE

„Mechanisch einstellbarer Spulenhalter“



Mit Hilfe der 5° Neigung, der Spulenaufnahme, drückt das Gewicht der Spule mit einer bestimmten Kraft auf die Stahl-/Filzbremse. Durch diese Reibbremse wird eine gleichmäßige, auf Wunsch, einstellbare Abzugskraft von 100 – 500 cN erreicht. (siehe Tabelle unten!)

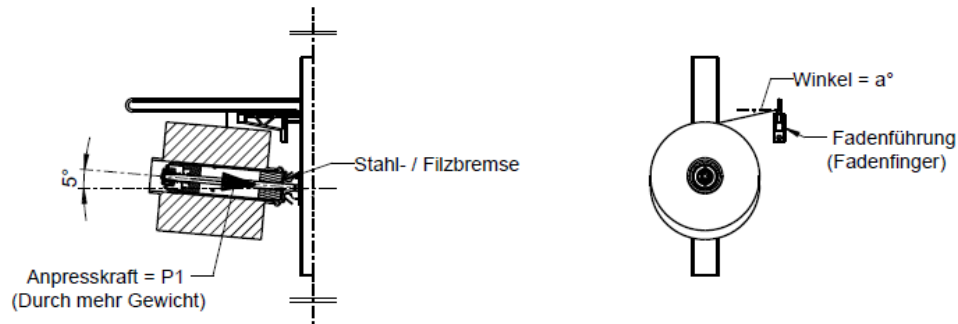
Der Abzugswinkel in der ersten Fadenführung (Fadenfinger) ist bei voller Spule gering, die Anpresskraft durch das Gewicht der Spule hoch.

Wird die Spule nun kleiner, nimmt das Gewicht und somit auch die Anpresskraft ab, wobei der Abzugswinkel langsam steiler wird, die Abzugsspannung von der vollen zur leeren Spule bleibt annähernd gleich. (ca. +/- 10 % je nach Spulenbeschaffenheit und Material)

Spannungsbereiche mit Druckfeder für Pin

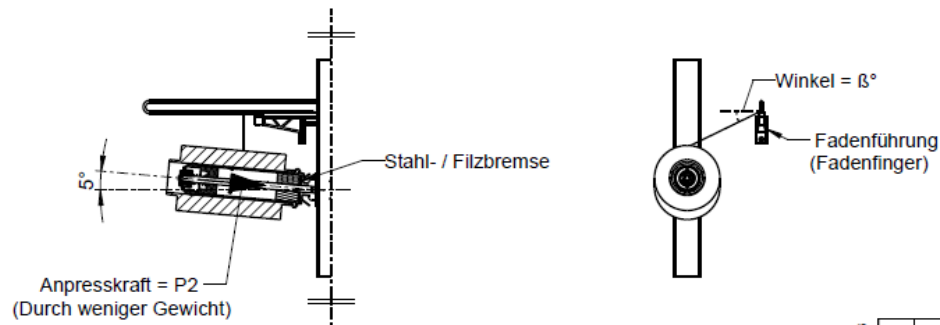
Stufe/ Levels	Federstärke / Spring-thickness					
	0,9	1,1	1,4	1,6	1,8	2
1	90	110	150	210	265	470
2	90	120	170	260	325	580
3	100	130	200	300	390	700
4	100	140	220	345	450	830
5	105	150	250	390	525	990

Beim größeren Durchmesser



Mit Hilfe der 5° Neigung, der Spulenaufnahme, drückt das Gewicht der Spule mit einer bestimmten Kraft auf die Stahl-/Filzbremse. Durch diese Reibbremse wird eine gleichmäßige, auf Wunsch, einstellbare Abzugskraft von 100 - 500 cN erreicht. (siehe Tabelle unten!)
 Der Abzugswinkel in der ersten Fadenführung (Fadenfinger) ist bei voller Spule gering, die Anpresskraft durch das Gewicht der Spule hoch.
 Wird die Spule nun kleiner, nimmt das Gewicht und somit auch die Anpresskraft ab, wobei der Abzugswinkel langsam steiler wird, die Abzugsspannung von der vollen zur leeren Spule bleibt annähernd gleich. (ca. +/- 10 % je nach Spulenbeschaffenheit und Material)

Beim kleineren Durchmesser



	Federstärke					
Stufe	0.9	1.1	1.4	1.6	1.8	2
1	90	110	150	210	265	470
2	90	120	170	260	325	580
3	100	130	200	300	390	700
4	100	140	220	345	450	830
5	105	150	250	390	525	990

refer to protection notice ISO 16016	Tag	Name	Funktionsweise	
	Gez. 21-Oct-14	Collu		
	Gepr.			
	Proj.:			
	Maßstab: 1:10			
Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten!		Zeichnungs Nr. 32000219		
Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-m				
Nr.	Änderung	Tag	Name	ersetzt Zchg.:

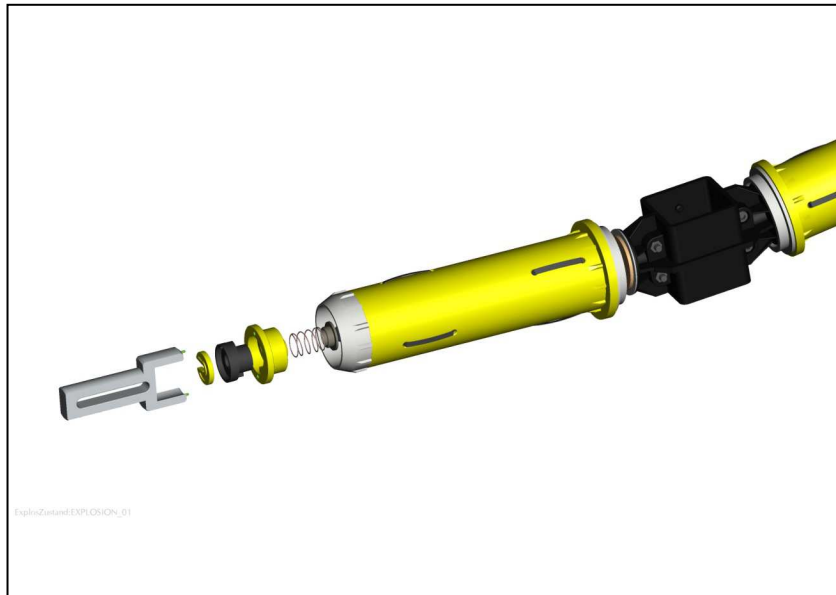
TEXMER GERMANY

D-36100 Petersberg

www.texmer.de

MODE OF OPERATION

„Mechanically adjustable bobbin adapter“



With the help of the 5° gradient, the unwinding unit presses the weight of the bobbin with a certain strength on the steel/felt brake. By this friction braking an even, if desired, adjustable unwinding speed of 100 – 500 cN is achievable. (See below list!)

The unwinding angle of the first thread guide (thread finger) is low when the bobbin is full, the contact pressure high by the weight of the bobbin. If the bobbin then gets smaller, the weight and thereby also the contact pressure takes off, whereby the unwinding angle slowly gets steeper, the unwinding tension from the full to the empty bobbin remains nearly the same.

(Approx. 10% depending upon bobbin condition and material)

Tension ranges with pressure spring for pin

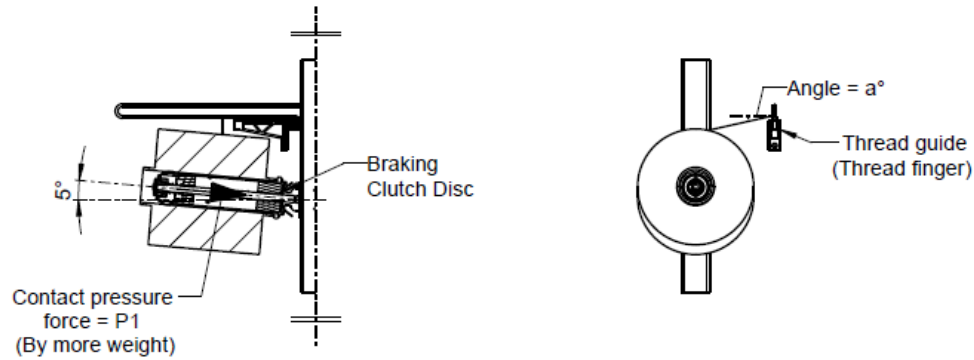
Stufe/ Levels	Federstärke / Spring-thickness					
	0,9	1,1	1,4	1,6	1,8	2
1	90	110	150	210	265	470
2	90	120	170	260	325	580
3	100	130	200	300	390	700
4	100	140	220	345	450	830
5	105	150	250	390	525	990

Texmer GmbH & Co. KG • Gerhardsweg 7 • 36100 Petersberg

☎ +49 (0) 661 96529-0 • 📠 +49 (0) 661 96529-10

✉ info@texmer.de • www.texmer.de

At the bigger diameter

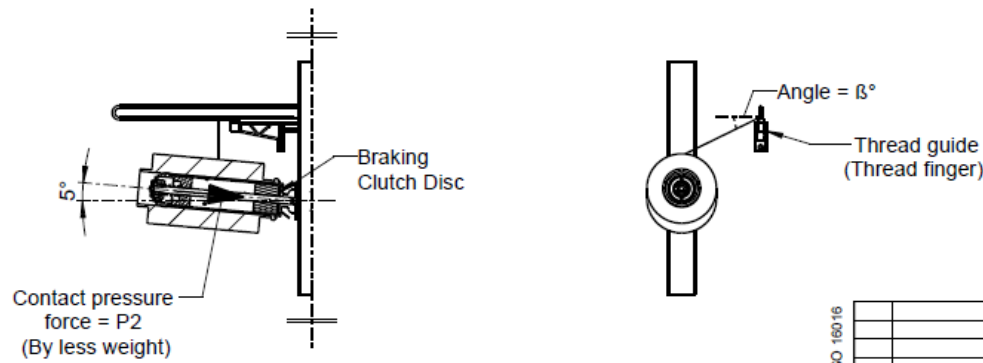


With the help of the 5° gradient, the unwinding unit presses the weight of the bobbin with a certain strength on the steel/felt brake. By this friction braking an even, if desired, adjustable unwinding speed of 100 - 500 cN is achievable. (See below list!)

The unwinding angle of the first thread guide (thread finger) is low then the bobbin is full, the contact pressure high by the weight of the bobbin. If the bobbin now gets smaller, the weight and thus also the contact pressure takes off, whereby the unwinding angle gets slowly steeper, the unwinding tension from the full to the empty bobbin remains nearly the same.

Approx. 10% depending upon bobbin condition and material)

At the smaller diameter



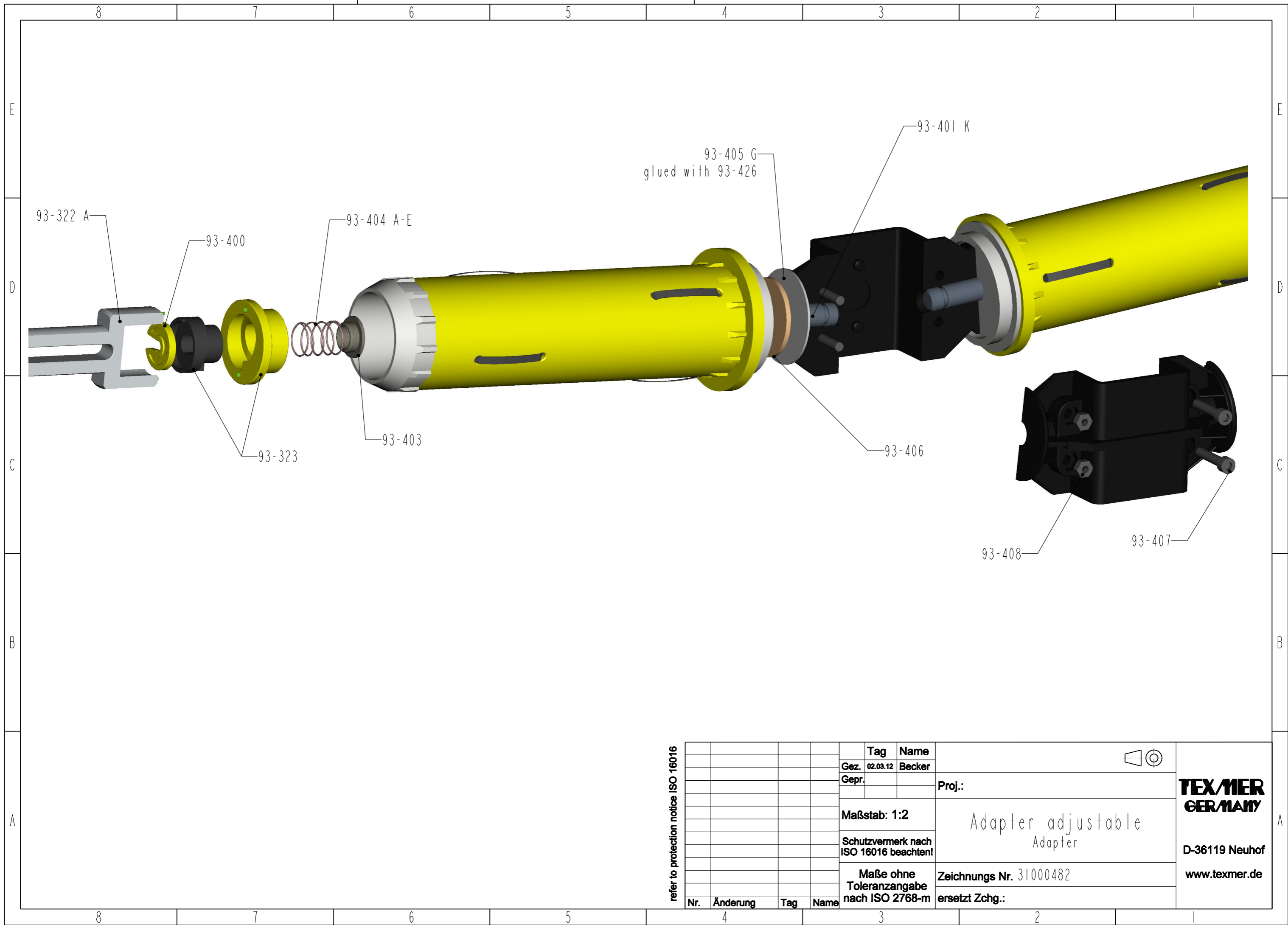
Level	Spring-thickness					
	0.9	1.1	1.4	1.6	1.8	2
1	90	110	150	210	265	470
2	90	120	170	260	325	580
3	100	130	200	300	390	700
4	100	140	220	345	450	830
5	105	150	250	390	525	990

refer to protection notice ISO 16016

				Tag	Name	
				Gez. 21-Oct-14	Collu	
				Gepr.		Proj.:
				Maßstab: 1:10		Mode of operation
				Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten!		
				Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-m		
				Zeichnungs Nr. 32000218		D-36100 Petersberg www.texmer.de
				ersetzt Zchg.:		
Nr.	Änderung	Tag	Name			

**TEXMER
GERMANY**

D-36100 Petersberg
www.texmer.de



refer to protection notice ISO 16016

				Tag	Name		TEXMER GERMANY
				Gez. 02.03.12	Becker		
				Gepr.			
				Maßstab: 1:2		Adapter adjustable Adapter	D-36119 Neuhof www.texmer.de
				Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten!			
				Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-m		Zeichnungs Nr. 31000482 ersetzt Zchg.:	
Nr.	Änderung	Tag	Name				